

熱硬化型ソルダーレジスト HEAT CURABLE SOLDER RESIST

PLAS FINE

PSR - 290EXW(WS - 2)

PSR-290EXWは、白色の熱硬化型ソルダーレジストです。反射率・耐候性に優れています。 PSR-290EXW is heat curable solder resist of white color. It is excellent in weather resistance and reflectivity.

1. 特性(Features)

主剤(Main agent)	PSR-290EXW (WS-2) (主剤)				
土內(Main agent)	PSR-290EXW(WS-2) (main agent)				
硬化剤(Hardener)	TH-29EXW (2) (硬化剤)				
一类化剂(nardener)	TH-29EXW(2) (hardener)				
混合比 (Mixing ratio)	主剤 (Main agent):90weight%				
(MIXING Tatto)	硬化剤(Hardener): 1 Oweight%				
色調 (color)	白色				
巴南 (COTOI)	White				
混合後粘度(Viscosity after mixed) (25℃)					
コーンプレート型粘度計 (3゚ コーン, 5r.p.m.)	200 dPa·s				
Cone plate type viscometer					
(3degree cone, 5r.p.m.)					
混合安定性 (Shelf life after mixed)	2 4 時間(24 Hours)				
有効成分 (Effective component)	$7.4 \pm 3 \mathrm{wt\%}$				
硬化条件(Curing conditions)	150℃ 30分				
	(At 150°C for 30 minutes)				
塗膜硬度(冷却後)	6 H				
Film hardness (After cool)					
密着性(クロスカット)	25/25				
Adhesion (Cross hatch)					

2. 物性(Physical properties)

2-1. 試験条件(Test conditions)

版 : 230メッシュ、乳剤厚 10μ m Screen : 230 mesh, Emulsion thickness 10μ m 硬化 : 熱乾燥機にて150℃ 30分硬化

Curing: At 150°C for 30 minutes

2-2. 試験項目(Test Items)

塗膜硬度 JIS K 5600-5-4 に準じ、三菱ユニの鉛筆を用いて傷がつかない最も高い硬度を示した。

Film Hardness According to JIS K 5600-5-4, using Mitsubishi pencil lead. Scraping surface of

resist film by pencil lead. Check highest number of pencil lead which did not scratch

surface.

密着性 JIS K 5600-5-6 に準じ、エリクセン-クロスカット試験器を用い、縦横に6本ずつ

カットし、セロテープ剥離試験を行い、25の碁盤目の残った数で示した。

Adhesion According to JIS K 5600-5-6, using ERICHSEN CROSS CUTTER. Cutting the surface

of resist film like cross hatch; 6cuts horizontally and also 6 cuts vertically then

put tape onto cross hatch and taking off. Count unpeeled hatch such as 25/25.

耐酸性 10wt%塩酸水溶液中に1時間浸漬した後、硬度・密着試験を行い評価した。

Acid resistance Check film hardness and adhesion after immersion into 10wt% HCl solution

for 1 hour.

耐アルカリ性 10wt%水酸化ナトリウム水溶液中に1時間浸漬した後、硬度・密着試験を行い評価した。

Alkali Check film hardness and adhesion after immersion into 10wt% NaOH solution

resistance for 1 hour.

耐溶剤性 イソプロピール中に1時間浸漬した後、硬度・密着試験を行い評価した。

Solvent Check film hardness and adhesion after immersion into isopropyl alcohol

resistance for 1 hour.

はんだ耐熱性 JIS C 6481 5.5 に準じて、LONCO ORGANO FLUX3355-11 に浸漬した試験片を 260℃±5℃

のはんだ浴に10秒浸漬し、すぐに冷却水に投入し、硬度・密着試験を行い評価した。

Resistance According to JIS C 6481 5.5, dip specimen into LONCO ORGANO FLUX3355-11 and put

to molten solder specimen into 260±5°C soldering for 10 sec. Check film hardness and adhesion.

2-3. 試験結果(Test result)

		PSR-290EXW		試験条件		
		(WS-2)		Test conditions		
		硬度	密着性			
		Film hardness	Adhesion			
硬化性 Curing ability	150°C× 20minutes	5 H	25/25			
	150°C× 30minutes	6 H	25/25			
	150°C × 40minutes	6 H	25/25			
耐酸性 Acid resistance		5 H	25/25	10wt%塩酸 1時間 10wt% HCl solution, 1 Hour 10wt%水酸化ナトリウム 1時間 10% NaOH solution, 1 Hour		
耐アルカリ性 Alkali resistance		5 H	25/25			
耐溶剤性 Solvent resistance		5 H	25/25	イソプロピルアルコール 1時間 Isopropyl alcohol, 1 Hour		
はんだ耐熱性 Resistance to Molten solder	1 pass	5 H	25/25	回路基板に印刷 LONCO ORGANO FLUX3355-11		
	2 pass	5 H	25/25	260℃,10秒 Soldering flux		
	3 pass	5 H	25/25	LONCO ORGANO FLUX3355-11 260°C, 10 sec		

反射率·耐候性 Reflectivity and weather resistance

		L*(D65)	a*(D65)	b*(D65)	Y (D65)
PSR-290EXW (WS-2)	硬化後 standard	95.02	-1. 52	-0.79	87. 67
	UV後 after UV(150J)	94. 43	-1. 95	1.69	86. 27
	リフロー後・after reflow (10times)	94. 55	-1.65	0.50	86. 56

(膜厚: 20µm)

PSR-290EXW 印刷工程図 Printing process



※上記印刷工程はあくまで一例です。膜厚が厚い場合、一度に高温で乾燥させますと発泡が見られますので、 膜厚と乾燥条件については十分検証して頂きますよう、よろしくお願い申し上げます。